

### 磷化

磷化是弹簧钢材质碟形弹簧的标准表面防锈保护，磷化层厚度 8-10um，盐雾试验一般低于 48 小时无红，适用于非暴露的工作环境和运输。如果对防锈要求等级比较高的工况，则需要使用机械镀锌，久美特或者其他防锈保护。



### 机械镀锌

机械电镀是将一定厚度的锌涂在碟形弹簧表面，不会像普通电镀那样有氢脆的风险。镀层厚度一般为 8-12um，盐雾试验一般为 96 - 144 小时无红。



### 久美特

久美特是一种无机的银灰色锌铝涂层，久美特处理的碟形弹簧在盐雾测试中表现出优异的耐腐蚀性且没有发生氢脆风险。涂层厚度一般为 8-10um，盐雾试验一般为 480 - 720 小时无红。

